

05001069 - 06/07

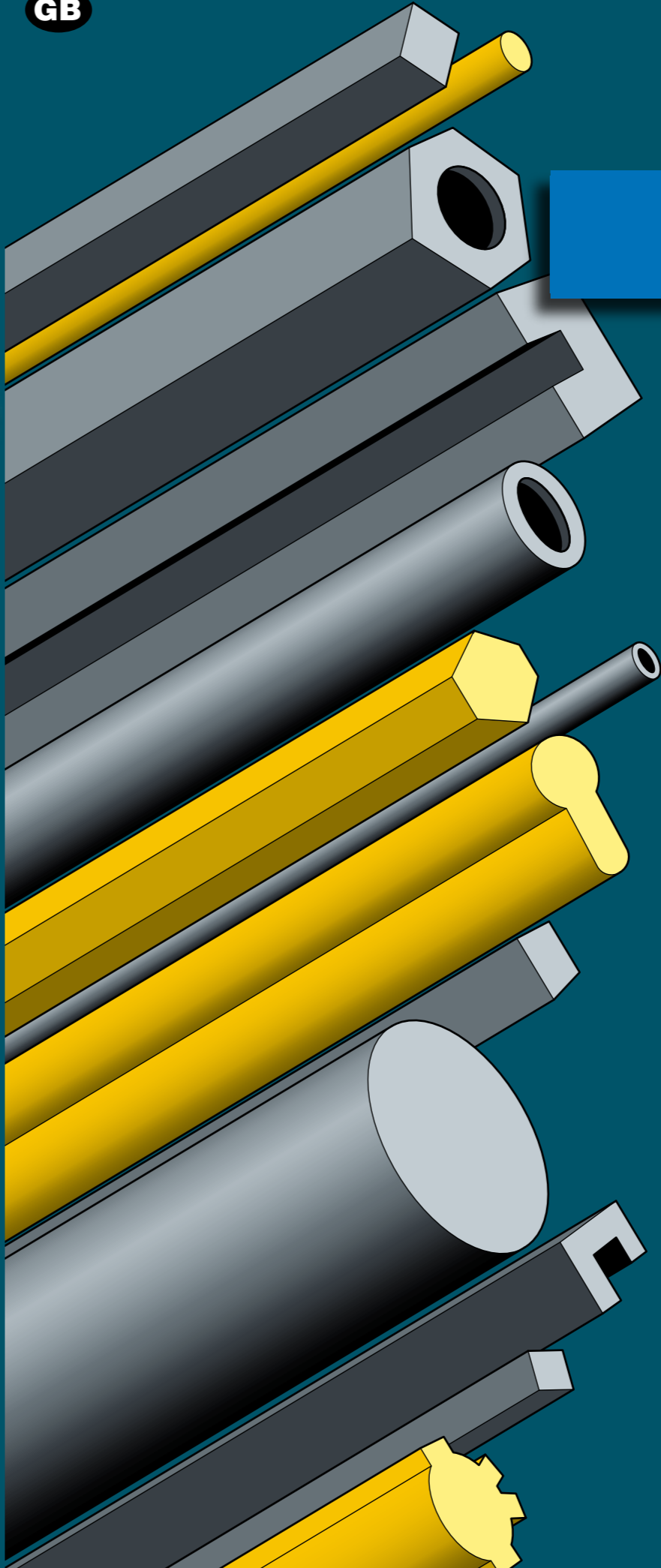
GB

D

GB



# Kid 80



# IEMCA

*Advancing Your Productivity*



**IEMCA-GIULIANI GmbH**  
Motorstrasse 4  
D - 70499 Stuttgart  
Phone ++49 711 139991-10  
Fax ++49 711 139991-25  
E-mail: secretariat@igmbh.de



**IEMCA FRANCE**  
145 Rou Louis Armand - ZI Des Grands Pres  
F - 74300 CLUSES  
Phone ++33 450 896960  
Fax ++33 450 896135  
E-mail: iemca@iemca.fr  
www.iemca.fr



**IEMCA division of IGM Nippon K.K.**  
321-1-967, KASHIWAGAYA  
EBINA-SHI, KANAGAWA, JAPAN  
Zip code 243-0402  
Phone ++81 462 36 3613  
Fax ++81 462 36 3614  
E-mail: hitoshi-j-bigl@msg.biglobe.ne.jp



**BUCCI INDUSTRIES USA INC.**  
9332 FORSYTH PARK DRIVE  
CHARLOTTE NC 28273 USA  
Phone ++1 704 602 2145  
Fax ++1 704 319 3168  
E-mail: m.sprengrer@bucci-industries.us



**IEMCA division of IGM I S.p.A.**  
48018 Faenza (RA) Italia - Via Granarolo, 167  
Tel. ++39.0546.698000 Fax ++ 39.0546.46338  
E-mail: iemca@igmi.it  
www.iemca.com





**GIMCO**  
No. 301-1, Dongsing Rd.,  
Dali City, Taichung County, 412,  
Taiwan, R.O.C.  
Phone +886-4-2406-6970  
Fax +886-4-2406-6943  
E-mail: gimco@gimco.com.tw  
www.gimco.com.tw



**IGM DO BRASIL LTDA.**  
rua Melo Palheta 165  
CEP 05002030 Sao Paulo - Brasil  
Phone +55 11 3801 3763  
Fax +55 11 3801 3563  
E-mail: igmdobrasil@igmdobrasil.com.br



**Bi-tech Co. Ltd.**  
Wu Fang Road, Wu Jiang City,  
JiangSu Province - PRC  
Phone +86 512 8155 6988  
Fax +86 512 8155 6986  
E-mail: bi-tech@vip.163.com

# IEMCA







**A**utomatisches Lademagazin für kurze Stangen mit hoher Einsatzflexibilität, auf sämtliche Typen von Einspindel-Drehautomaten abgestimmt. Es können Stangen eines Durchmessers von 5-80 mm mit einer minimalen Länge von 90\* mm und maximalen Länge von 1615 zugeführt werden. (Anmerkung: beim Kurzlader soll die Stangenlänge nicht die Länge der Maschinenspindel überschreiten). Ideal für den Anbau an CNC- oder kurvengesteuerte Formdreher.

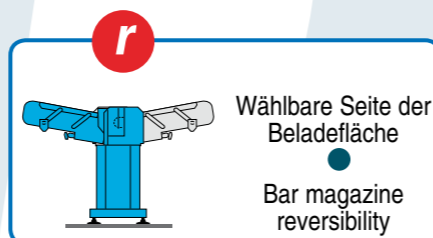


# Kid 80

**D** Der KID 80 vereint die Vorteile eines automatischen Stangenlademagazins mit den Vorzügen des reduzierten Platzbedarfs eines Kurzladers. Als ideales Einsatzfeld sind Produktionssysteme kleiner bis mittlerer Losgrößen mit häufigen Bearbeitungswechseln sowie für Lang- bzw. Formdreher vorgesehen. Der Wechsel zwischen zwei Stangendurchmessern erfolgt schnell und mit geringem Aufwand anhand einfacher und robuster Vorrichtungen. Durch die gänzlich mechanische Bauweise wird eine langfristige Zuverlässigkeit der Leistungen gewährleistet, ein Druckluftanschluss ist nicht erforderlich. Der kurzlader KID 80 ist für sämtliche Formdreher geeignet und kann ebenfalls Reststücke laden.

**GB** Model KID 80 is designed to provide full benefits of automatic feeding without neglecting dimensions and space requirements. The ideal application for this feeder is in a production environment producing small and medium sized batch quantities with frequent work changeovers. The changeover from one bar diameter to another is performed rapidly and easily by means of simple and fast devices. This system is entirely mechanical, thereby assuring reliable performance and efficiency. No compressed air connections are required. The system adapts readily to all working situations and all types of lathe (fixed headstock, CNC or mechanical type). The KID 80 can also handle bar pieces by inserting them into the spindle.

**A**utomatic feeder for short bars suitable for all types of single-spindle lathes. Featuring outstanding versatility of application. The feeder can handle bar diameters from 5 to 80 mm and lengths from just 90\* mm to a max. length of 1615 mm, providing this is compatible with the length of the lathe spindle. Ideal for applications on CNC and cam lathes with either fixed headstock.



**TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**

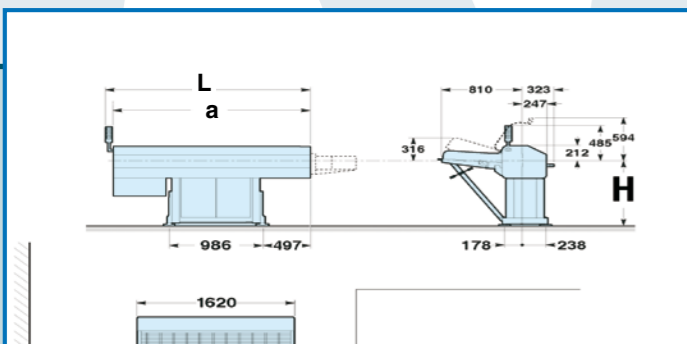
Stangendurchmesser	Ø 5/80 mm (3/16"-3") ○ 5/65 mm (3/16"-2 1/2")
Bevorratungsfläche*	~ 600 mm (Nutzbreite) - max 250 Kg
Kürzeste Stangenwechselzeit	28 sec.
Vorschubgeschwindigkeit	max. 500 mm/sec.
Rücklaufgeschwindigkeit	1000 mm/sec.
Versorgungsspannung	230/400 Volt
Installierte Leistung	2 KW
Gewicht	580 kg

\* Max. ladbares Stangengewicht : 60 kg

**TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Bar diameter	Ø 5/80 mm (3/16"-3") ○ 5/65 mm (3/16"-2 1/2")
Magazine capacity*	~ 600 mm (working width) - max 250 Kg
Minimal Bar change time	28 sec.
Feed speed	max. 500 mm/sec.
Backstroke speed	1000 mm/sec.
Power supply voltage	230/400 Volt
Installed power	2 KW
Weight	580 kg

\* Max. loadable bar weight: 60 kg



## Kid 80

MOD	16
L	2119
a	1615
H	900 ÷ 1300
H**	930 ÷ 1300

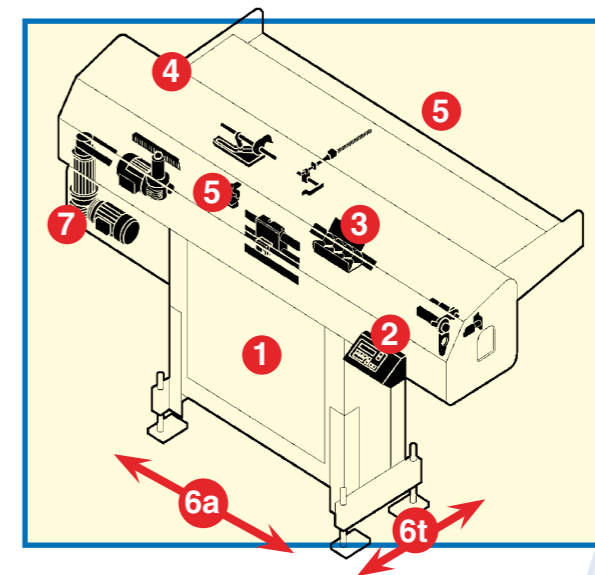
a Max. Stangenlänge  
Max. bar length

\* Mindestlänge  
\* Min. length

\*\* Mit Querverschiebung  
\*\* With axial/transversal displacement

N.B. Die Länge der Materialstange darf die der Spindel nicht überschreiten.  
Bar length shall not exceed spindle length.

Die in diesem Katalog angeführten Daten sind unverbindlich. IEMCA behält sich das Recht vor, jederzeit Änderungen vorzunehmen.  
The data in this catalogue is not binding. IEMCA reserves the right to make changes at any time.



Die CNC-Steuerung gewährleistet eine hohe Anwenderflexibilität und Bedienerfreundlichkeit.

1 CNC control assures outstanding flexibility and ease of use.

Die Bedienfläche erlaubt eine einfache Verwaltung der Programmierung des Lademagazins.

2 The operator panel provides the facility to program the feeder in a fast and simple manner.

Die Führung besteht aus einem V-förmigen Blechprofil. Auf Wunsch kann die Rollenversion für Rundmaterial, 6-kant oder 4-kant Stangen installiert werden. Eine Vorrichtung zum lagerichtigen Laden der Materialstange (Patent der Firma Iemca) optimiert den Betrieb des Lademagazins, so dass die Stange präzise und problemlos in den „Führungskanal“ fällt.

3 The guide channel is composed of a "V" section steel profile. A roller version can be installed to handle round, hexagonal, or square bars. The bar drop controls (Iemca patent) optimise operation of the feeder by locating the bar in the guide channel accurately and without impact.

Die Auswahlvorrichtung des Stangendurchmessers mit numerischer Sichtanzeige in mm ermöglicht eine einfache und schnelle Einstellung der Höhe der Führungskanäle.

4 The bar diameter selection device, equipped with a digital display showing values in mm, allows guide channel height to be adjusted simply and rapidly.

Ein Wechsel der Spindelreduzierung wird bei jeder Änderung um 2 mm empfohlen.

A sleeve change is recommended for every 2 mm variation.

Werkstoffschieber Bar-pusher	Ø 12	Ø 15	Ø 21 (mm)
Spindelreduzierung Spindle liner	Ø i 13	Ø i 16-20	Ø i 22-82 (mm)
Stangendurchmesser Bar diameter	Ø 5-12	Ø 10-19	Ø 16-80 (mm)

Ø mm	α
5-15	22°
16-53	16°
54-80	10°

Der Werkstückdurchmesser kann schnell und bequem ausgewählt werden. Das Magazin lässt sich bei laufender Bearbeitung laden. Zur Neigungseinstellung des Magazins muss lediglich der entsprechende Hebel betätigt werden.

5 The bar diameter selection facility is fast and easily accessible. The magazine can be loaded without stopping production. Tilting variation of the magazine is performed easily by means of a lever.

OPTION  
Die Längsverschiebung 6a oder Querverschiebung 6b erlauben eine einfache Wartung des Drehautomaten.



OPTIONAL  
Axial (6a) or transversal (6t) displacement of the bar feeder allows for easy lathe maintenance procedures.

Das Lademagazin wird von zwei asynchronen AC-Motoren angetrieben, der erste betätigt den „Führungskanal“, d.h. das Nachladen der Materialstangen, der zweite über einen Inverter den Werkstückschieber und folglich den Vorschub.



7 The feeder is driven by two asynchronous AC motors: the first drives the guide channel, and the second motor, which is driven by an inverter, operates the bar pusher and consequently provides the bar feeding movement.