

# A.M.P.-Rose



## '26DM' Foil wrapping machine

*Enveloppeuse de chocolats '26DM'*



# A.M.P-Rose

*Your partner in the confectionery industry*



## A.M.P-Rose '26DM' Foil Wrapping Machine

Enveloppeuse de chocolats A.M.P Rose '26DM'



The **26DM** bunch-wraps round, square, rectangular, oval or heart-shaped pieces of moulded or enrobed chocolates in aluminium foil. It has been designed for ease of operation, low running costs and versatility.

### Sequence of operations:

#### 1. Belt-fed machine

The products are manually placed onto the infeed belt of the wrapping machine. (Alternatively, an aligner-feeder can be supplied to automate this process)

The infeed belt carries the product to the cross-pusher mechanism, which automatically transfers the products into an open-ended feedplate.

#### 2. Manually-fed machine

The products are manually placed into the feedplate, which has holes cut into it the size and shape of the product.

The feedplate then indexes to the elevator position.

The correct length of wrapping material is fed from the reel by paper feeding rollers to a position directly above the product. The wrapping material is cut-off by a pair of scissor-type knives.

At this position the product is elevated through the cut wrapper and through a brush, where the sides of the foil are smoothed



around the product. As the product is elevated through the brush, the wrapping wheel arms grip the sides. As the wrapping wheel rotates, the foil is tucked underneath the product by two tuckers to complete the wrapping.

The wrapped products are delivered onto a belt, where a rotating brush finally smooths the top of the product.

### Features:

#### Simple to operate and maintain

The machine has been designed with the user in mind. The machine controls are simple and easily accessible to the operator. The mechanisms have been designed in such a way that they can be understood by non-technical personnel, saving time and money on maintenance.



L'enveloppeuse 26DM conditionne les morceaux de chocolat - moulés ou enrobés - ronds, carrés, rectangulaires, ovales ou en cœur en papier alu. C'est une machine qui est facile d'utilisation, économique, et flexible.

### La séquence des opérations :

#### 1. Une machine alimentée par le convoyeur

Après avoir placé les produits manuellement sur la ceinture du convoyeur de l'enveloppeuse (nous pouvons aussi fournir une alimentation qui aligne les produits pour automatiser le processus), la ceinture du convoyeur transporte le produit vers le mécanisme push-transversal.

Il y a transfert automatique des produits vers un plateau d'alimentation ouvert.

#### 2. Une machine alimentée manuellement

Après avoir placé les produits manuellement sur le plateau d'alimentation équipé de trous coupés à la taille et à la forme du produit, le plateau d'alimentation se place dans la position élévatrice.

La longueur correcte du matériel pour envelopper est alimentée à partir de la bobine par les rouleuses de papier à une position



directement au-dessus du produit. Une paire de couteaux-ciseaux coupe le matériel pour envelopper.

Dans cette position, le produit s'élève à travers l'enveloppe coupée et à travers une brosse. Grâce à ce procédé les bords du produits sont lisses.

Pendant que le produit s'élève à travers la brosse, les bras de la roue enveloppeuse tiennent les bords.

Lorsque la roue tourne, le papier alu est plié au-dessous du produit par deux plieuses pour terminer l'enveloppement.

Les produits enveloppés seront délivrés vers un convoyeur et une brosse tournante lisse la partie haute du produit enveloppé.

### Les caractéristiques

#### L'opération et l'entretien facile

-La conception de la machine est basée sur une utilisation facile.

-Les contrôles sont faciles à opérer.



### Low cost size-changes

The 26DM is extremely versatile and can wrap solid or centre-filled products of various sizes and shapes. Size-changing from one product to another involves very few parts and can be completed in 15 minutes.

### Low running costs

Thanks to its simple design, the machine requires few running spares, keeping costs and inventory to a minimum.

### Health and Safety assured

Electrically interlocked guards provide safe machine operation and are designed so that the machine can be accessed for cleaning and maintenance purposes. The machine meets current Health and Safety and 'CE' standards.

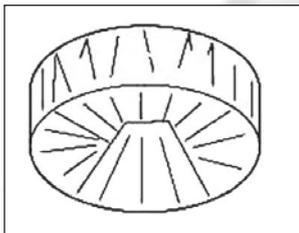
### Space saving

The machine is very compact and requires little floor space



### Style of wrapping:

A pleated wrap around the piece, folded under and pressed for tightness.



### Wrapping materials:

Aluminium foil with or without tissue backing. Reel core size 57 or 77mm. Maximum reel diameter 300mm.

### Optional extras:

Photoelectric cell registration unit  
Automatic reel splicing  
Product counter



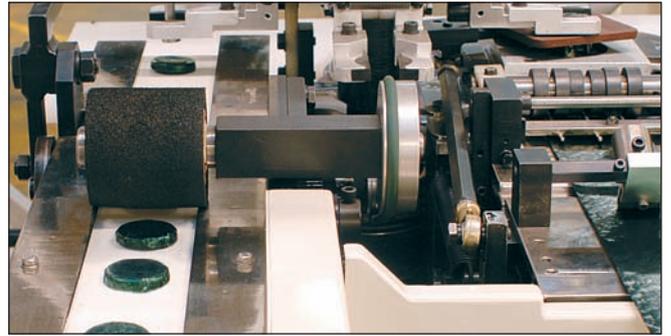
-Les opérateurs non-spécialisés peuvent comprendre les mécanismes ; ce qui réduit les coûts de l'entretien et du temps passé.

### Changement de taille économique.

La 26DM est très flexible car elle peut envelopper des produits solides ou remplis des tailles et formes différentes. Un changement de taille d'un produit à l'autre implique très peu de pièces. Cela peut se faire en quinze minutes.

### Les coûts de fonctionnement peu élevés.

Grâce à son design simple, la machine besoin de peu de change-



ments de pièces courants. Cela réduit au maximum les coûts et réduit le stock de pièces détachées.

### Sécurité.

-Le fonctionnement de la machine est en sécurisé grâce aux gardes fermées électroniquement.

-L'accès est facilité pour le nettoyage et l'entretien.

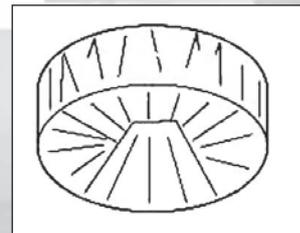
-La machine conforme aux normes de la santé et de la sécurité et aux normes CE.

### Plus d'espace:

La machine est très compact et a besoin de peu d'espace au sol.

### Style d'enveloppement:

Une enveloppe pliée autour du produit ; pliée au-dessous et aplati pour rendre serrée.



### Matériel d'enveloppement:

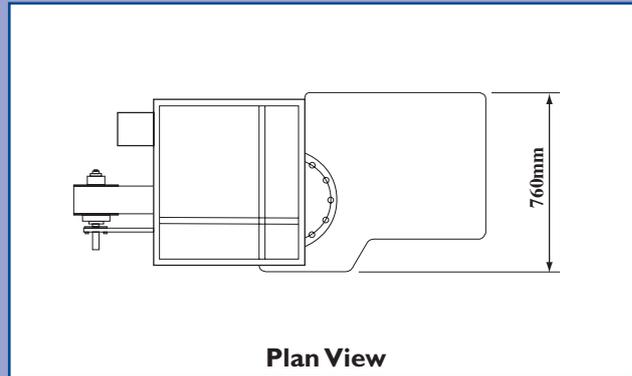
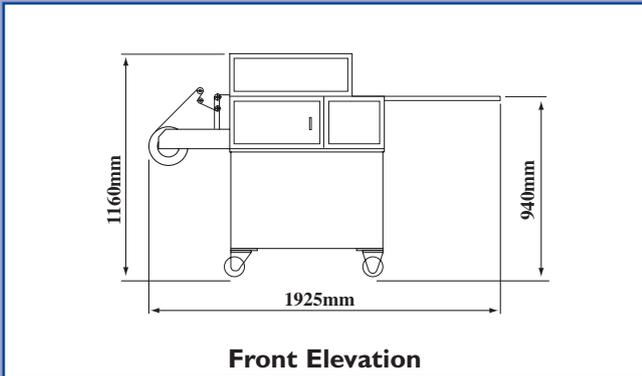
Du papier alu avec ou sans un fond de tissu. Taille de la bobine : 57 ou 77mm ; 300mm de diamètre maximum.

### Des pièces optionnelles :

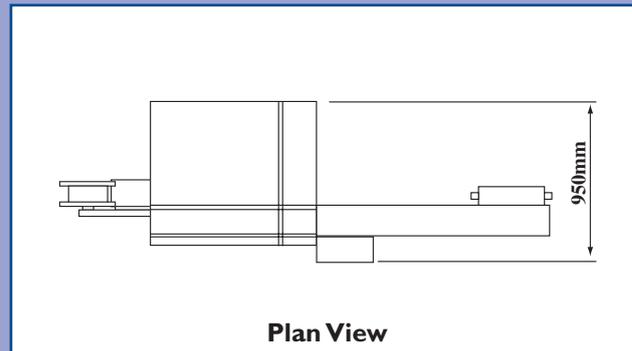
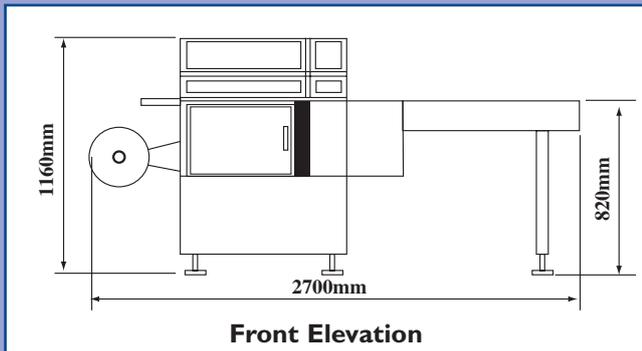
Unité cellule photoélectrique pour l'enregistrement  
Bobine qui coupe automatiquement  
Compteur des produits

## Floor Plans Dimensions

### 26DM disc feed



### 26DM belt feed



## Technical Specifications Détails Techniques

MODEL NO.	SIZE RANGE*	OUTPUT	DRIVE MOTOR	NETT WEIGHT	MACHINE DIMENSIONS
Numéro de modele	Formats de produits* Length: 15-50mm Longeur	Cadence	Electricité	Poids nets	Dimensions de la machine
26DM DISC FEED	Width: 12-50mm Largeur Thickness: 4-25mm Epaisseur Diameters: 15-50mm	Up to 80 pieces per minute Maximum 80 pièces/minute	1.4kw	420kg	Length: 1925mm Longeur Width: 760mm Largeur Height: 1160mm Hauteur
26DM BELT FEED	Pièces ronds Length: 15-50mm Longeur Width: 12-50mm Largeur Thickness: 4-25mm Epaisseur Diameters: 15-50mm	Up to 200 pieces per minute Maximum 200 pièces/minute	1.5kw	500kg	Length: 2700mm Longeur Width: 950mm Largeur Height: 1200mm Hauteur

\* Sizes outside this range will be considered

\*D'autres formats seront considérés



## A.M.P.-Rose

Heapham Road North, Gainsborough,  
Lincolnshire. DN21 1QU. England  
Tel: (+44) (0) 1427 611969  
Fax: (+44) (0) 1427 616854  
e-mail: sales@amp-rose.com  
website: www.amp-rose.com

Represented by;  
Représentation locale;