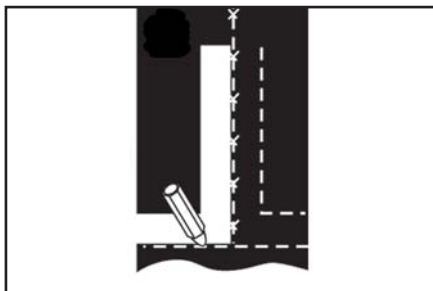
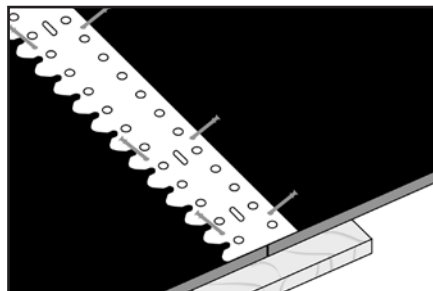


Installing **FLEXCO** Bolt Solid Plate

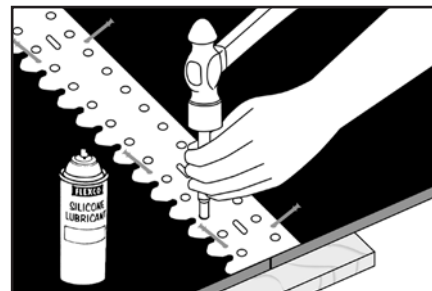
Instructions for Installation • Instrucciones para su Instalación • Montagehinweise • Méthode d'Installation



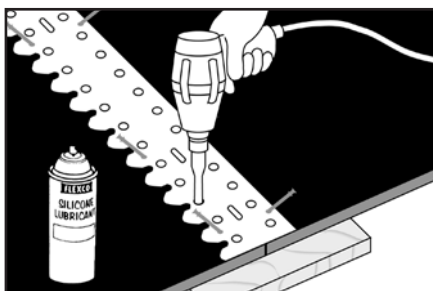
1. Square belt ends using centerline method. Cut belt ends using Flexco 840 Series Belt Cutter.
Cuadre las puntas de la banda usando el método de marcar una línea por el centro. Para cortar la banda, use la cortadora Flexco 840 Series Belt Cutter.
Band sauber und rechtwinklig mit einem Flexco Bandschneider Serie 840 ablängen.
Coupez la bande à angles droits au moyen d'une coupeuse de bande Flexco de la série 840.



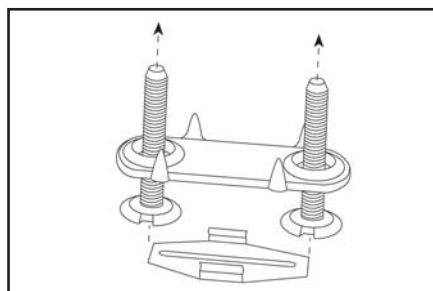
2. Support belt ends with wood plank. Nail Flexco Templet in position with belt ends tight against lugs.
Meter un bloque de madera para soportar la banda. Colocar con clavos el escantillón Flexco justo con los extremos de la banda.
Die Bandenden mit Holzlatte unterlegen. Flexco Bohrschablone ausrichten und anheften. Die Bandenden müssen eng zusammen sein.
Mettez un panneau de bois sous les bords de bandes. Positionnez et fixez le gabarit de perçage avec les extrémités de bande l'une contre l'autre.



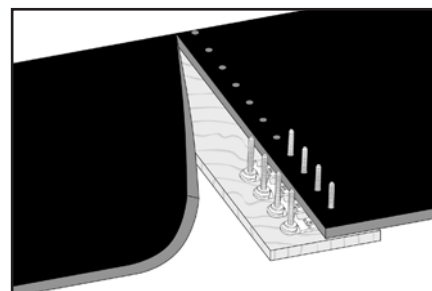
3. Spray templet holes with Flexco Silicone Lubricant. Punch or bore bolt holes. Remove templet.
Rociar las perforaciones del escantillón con silicon Flexco. Perforar. Retirar el escantillón.
Die Bohrungen in der Schablone mit Flexco Silikonschmiermittel einsprühen. Bohrlöcher bohren oder ausstanzen. Bohrschablone entfernen.
Aspergez les percages dans le gabarit avec le Flexco lubrifiant silicone. Percez ou poinçonnez les trous de vis. Enlevez le gabarit de perçage.



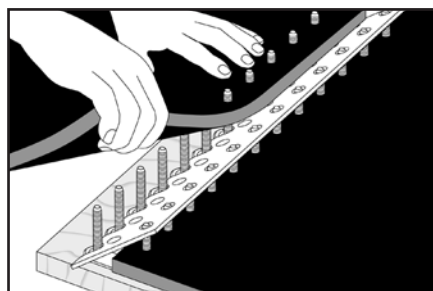
NOTE: A 1/2" square drive, air or electric impact wrench with Flexco 5552 Quick Change Chuck will speed hole boring operation.
NOTA: Una llave de impacto neumático o eléctrico con mandril de 1/2" utilizado con adaptor 5552 Flexco permitirá perforar con mayor velocidad.
ANM.: Die Verwendung eines Schlagschraubers mit 1/2" Aufnahmedorn und der FLEXCO-Schnellkupplung 5552 verkürzt die Montagezeit.
NOTE: L'utilisation d'une boulonneuse à percussion comportant un mandrin port-pièce de 1/2" et d'un accouplement rapide FLEXCO 5552 réduit le temps de montage.



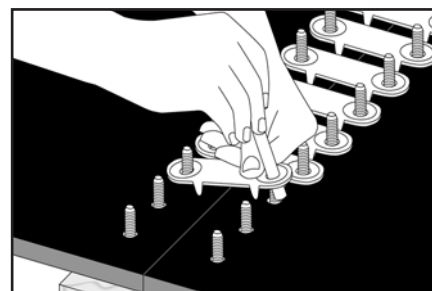
4. If needed, assemble bottom plate. Insert 2 bolts and attach clip.
Si se necesita, instale la placa inferior. Introducir los dos pernos y juntar la grapa.
Im Notfall, Unterplatte assemble. Zwei Verbinder einbringen und Klammer befestigen.
En cas de besoin, assemble plaque inférieure. Insérez les deux boulons et attachez pincette.



5. Fold one belt end back and insert bolts in one row of holes.
Voltear un extremo de la banda e introducir los tornillos por los huecos.
Ein Bandende zurückschlagen und Verbinder in eine Lochreihe einbringen.
Rejetez une extrémité de bande et insérez les boulons dans une file de trou.

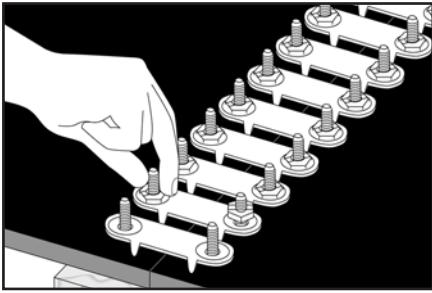


6. Align bolts with templet teeth and place the other belt end over bolts. Remove templet.
Utilizando las guías del escantillón, alinear los tornillos y colocar el otro extremo de la banda sobre ellos. Retirar el escantillón.
Schrauben mit den Zacken der Bohrschablone ausrichten und zweites Bandende einführen. Bohrschablone entfernen.
Alignez les boulons avec la côté dentée du gabarit et mettez l'autre extrémité de bande par-dessus les boulons. Otez le gabarit de perçage.

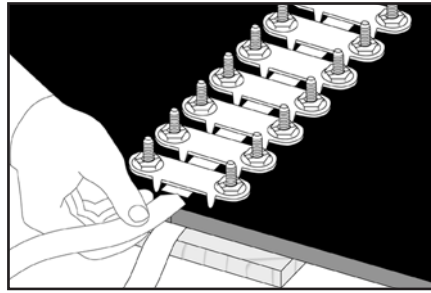


7. Place top plates over bolts using bolt horn.
Colocar las placas superiores sobre los tornillos usando calzador de pernos.
Oberplatten mittels Schraubenhorn anbringen.
Montez les plaques supérieurs avec le guide-vis.

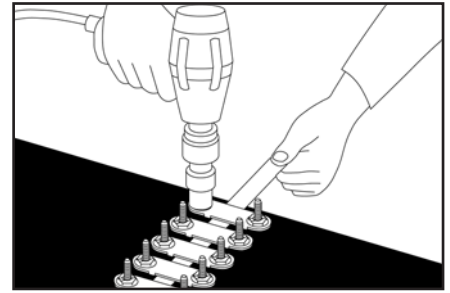
FLEXCO



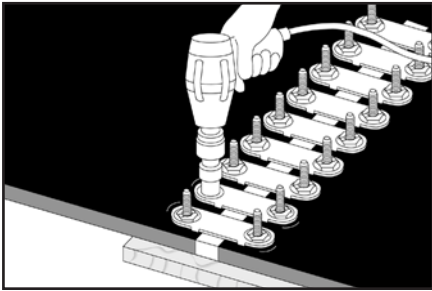
8. Start nuts on bolts by hand.
Comenzar las tuercas en los tornillos a mano.
Muttern per Hand ansetzen.
Positionnez les écrous par main.



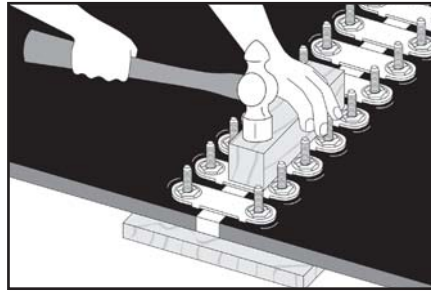
9. Cut Flexco-Lok® Tape 3-1/2 times the belt width and feed tape under top plates, under the bottom plates, then back under top plates.
Cortar la cinta FLEXCO-LOK 3-1/2 veces el ancho de la banda. Introducir la cinta bajo las placas superiores, por las inferiores y de nuevo por las de encima.
Flexco Lok-Band abschneiden (3-1/2 x Bandbreite) und unter den Oberplatten, den Unterplatte und nochmals unter den Oberplatten durchschieben.
Coupéz la bande FLEXCO-Lok à la longueur (3-1/2 x largeur de la bande) et l'insérez sous les plaques supérieures, inférieures et encore sous les supérieures.



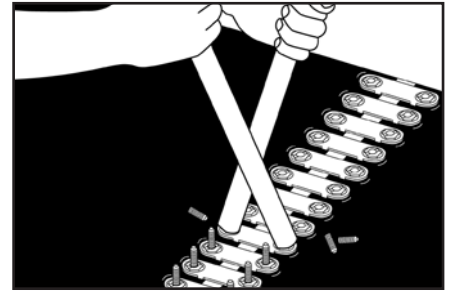
10. Pull tape tight and hold in position by tightening a fastener at each end. Then tighten all other plates.
Tirar la cinta y apretar las tuercas de las orillas de la banda. Después apretar todas las demás.
Band straffen und festhalten, dabei an jedem Ende einen Verbinder festziehen. Dann alle anderen Platten festziehen.
Tendez et tenez la bande en fixant une jonction à chaque côté. Puis fixez tous autres plaques.



11. Tighten all fasteners from edges to center. Tighten all nuts uniformly. **NOTE:** A Flexco Power Wrench used with an impact tool will speed this step considerably.
Apretar bien de manera uniforme todas las grapas de orillas a centro. **NOTA:** Una llave de poder Flexco con la pistola de impacto permitirá mayor rapidez.
Alle Verbinder von Kante zur Mitte hin festziehen. Alle Muttern gleichmäßig anziehen. **ANM.:** Dies geht am schnellsten mittels Schlagschrauber mit Steckschlüssel.
Fixez toutes les junctions, du côté au centre. Serrez uniformément tous les écrous. **NOTE:** Ce procédé sera considérablement hâte par l'usage d'une boulonneuse à percussion avec clé à tube.



12. Hammer plates in belt with wood block. Retighten nuts.
Golpear con martillo y un bloque de madera. Apretar nuevamente las tuercas.
Mit Hartholzstück die Platten anklopfen. Die Muttern nachziehen.
Martelez les plaques avec une pièce de bois dur. Resserez les écrous.



13. Break off excess bolt ends using two bolt breakers. Peen or grind bolts to finish.
Quebrar los pernos usando dos rompetornillos. Golpear o esmerilar los pernos.
Schraubenenden mit 2 Schraubenbrechern gegeneinander abbrehen. Überstehendes einhämmern.
Rompez les extrémités des boulons par 2 casse-vis. Rivetez avec un marteau.

Corporate Headquarters:

FLEXIBLE STEEL LACING COMPANY
2525 Wisconsin Avenue
Downers Grove, IL 60515-4200 U.S.A.
1-630-971-0150 Telephone
1-630-971-1180 Fax
info@flexco.com
www.flexco.com



Global Locations:

Australia: 61-2-9680-3322
England: 44-1457-891-000
Germany: 49-7428-9406-0
Mexico: 52 55 56-74-53-26
New Zealand: 64-9-415-4488
South Africa: 27-11-974-2771

